

油圧式 **振り子式**
可変超高周波型
ZERO SR

公共事業費縮減に貢献する高性能杭打抜機

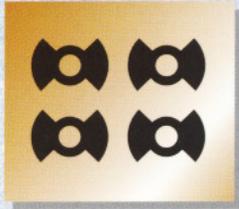


**超高周波
新標準**

株式会社トーメック
調和工業株式会社

ZERO SRの原理

起動時



一軸上で固定偏心体と可動偏心体（振り子）が180度相対して回転を開始（ゼロ起動）。所定の振動数に達するまで機械本体は全く振動しません。

運転時（最大能力）

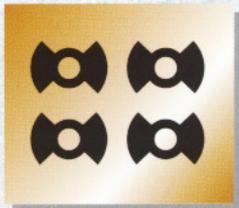


地盤との共振域を超えた振動数に達したところで、自動的に可動偏心体を変換させ、振動振幅を発生させます。運転中でもダイヤル操作で、偏心体と振動数を任意に可変し、振動エネルギーをゼロから最大まで自由自在に調整できます。

運転時（自在変化）



停止時

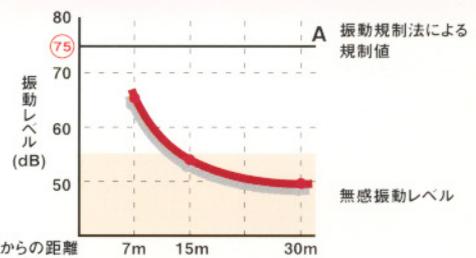


起動時と同じく可変偏心体（振り子）を180度相対させ、振幅をゼロにして停止させる（ゼロ停止）。地盤やブームと共振することなく、すみやかに停止できます。



市街地でのH鋼杭打込み

振動レベル



振動源からの距離 7m 15m 30m

※1.当社工場敷地内での広幅鋼矢板打込時測定値
※2.A線:振動規制法での規制値レベル(工事敷地境界線で75dB)

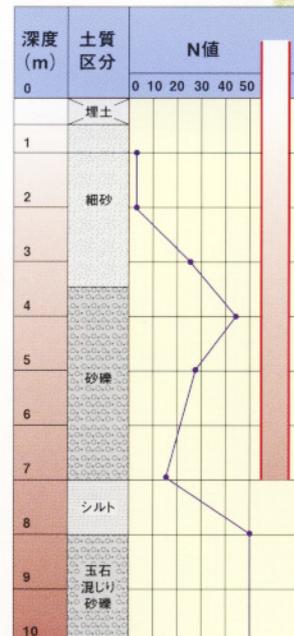
騒音レベル

	等価騒音レベル (LpAeq)			音響 パワーレベル (LwA)
	1回目	2回目	3回目	
エネルギー平均	73	73	73	101

測定面の半径(10m)

※建設省建設機械騒音証明値

■振動レベル測定例比較表



共にウォータージェットを使用

型式	SR-45	ピストン式
エンジン出力	223.6kW (304PS)	232kW (315PS)

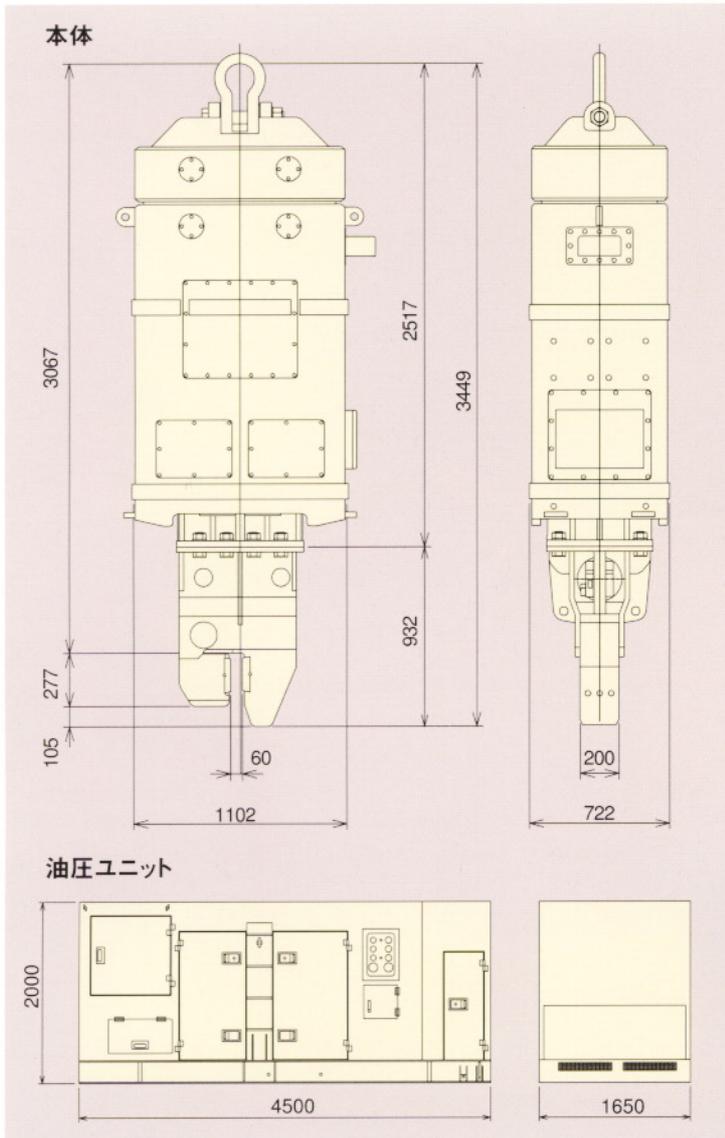


工事名: 東中島高架橋下部工事
発注者: 建設省中部地方建設局
矢板規格: SPL-III×7.5m



品川駅前のH鋼杭打込み

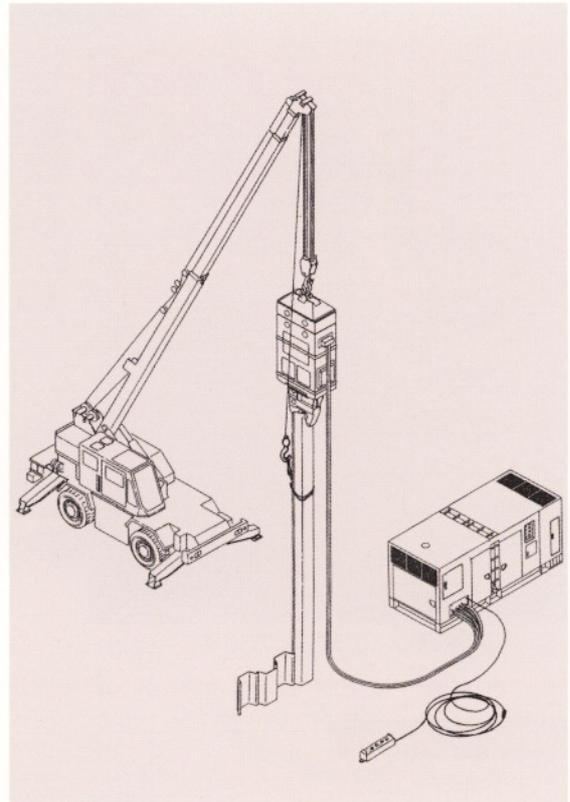
姿図



仕様

記号	項目	単位	数値
本体	周波数(振動数)	Hz (cpm)	0~60.0 (0~3,600)
	起振力	kN (tonf)	0~473.7 (0~48.3)
	本体質量	kg	5,100
	ウェイト装着時質量	kg	6,500
油圧ユニット	エンジン出力	定格	kW (PS) 223.6 (304)
		最大	kW (PS) 235.4 (320)
	規定圧力	MPa (kgf/cm ²)	30.4 (Max310)
	質量	kg	6,200

施工姿勢図



総発売元 株式会社トーマック

本社 / 〒141-0031 東京都品川区西五反田7丁目10番4号(金剛ビル)
http://www.tomec.co.jp

基礎機械事業部 / TEL:03-3492-8583
RF技術推進チーム / TEL:03-3492-8406

東北営業所 / TEL:022-263-2031 広島支店 / TEL:082-228-5971
新潟営業所 / TEL:025-243-8431 四国営業所 / TEL:087-834-6161
長野営業所 / TEL:026-227-5338 九州支店 / TEL:092-441-6795
名古屋支店 / TEL:052-211-2208 沖縄営業所 / TEL:098-868-3737
大阪支店 / TEL:06-4861-0381 工法技術室 / TEL:03-3492-8406

サービスセンター オリентエンジニアリング株式会社

本社 / 〒339-0072 埼玉県岩槻市古ヶ場1丁目7番地20
TEL:048-794-7100
テク/センター TEL:0280-84-3860 大阪支店 TEL:06-6939-1141
九州支店 TEL:092-504-2521

設計・製造 調和工業株式会社

本社 / 〒141-0032 東京都品川区大崎1丁目6番4号(新大崎勤業ビル5F)
TEL:03-3779-7871
大阪事務所 / TEL:0726-53-5001

代理店