

1, プラント仕様

- (1) 形式 全自動バッチャープラントKMP (A) - PLM1100
- (2) 運転方法
 - a, 連続バッチ自動運転
プリセットバッチ数を連続ミキシング (計量・攪拌) し自動完了
 - b, 1バッチ自動運転
計量・攪拌の1バッチ自動運転
 - c, 手動運転
各機器のボタン操作による手動運転
- (3) 配合
 - a, 配合材料-水, ベントナイト, セメント (3種)
 - b, 配合比 - 2チャンネルの設定 (選択スイッチ)
- (4) 計量方法
 - a, ロードセル付計量ミキサーによる順次材料計量
 - b, 計量はデジタル表示
 - c, 各計量値は計量設定ダイヤルにて設定
 - d, 計量順序-水⇒ベントナイト⇒セメント (3種)
- (5) プリンター
 - a, 年, 月, 日, 配合材料及び計量値
 - b, 配合材料の計量値のサブトータル値及びトータル値

2, 各機器仕様

(1) ミキサー

- 形式 PLM-1100=LC (ロードセル計量)
- タンク容量 1,100ℓ
- 攪拌容量 400~750ℓ
- 回転数 240/290rpm, 50/60Hz
- 排出口径 150mmバタフライ弁, エア-シリンダー操作
- 電動機 7.5Kw, 1/6ギヤードモーター

(2) アジテーター×2台

- 形式 A-2000型
- タンク容量 2,000ℓ
- 攪拌容量 1,500ℓ
- 排出口径 18rpm/50Hz, 21rpm/60Hz
- 電動機 2.2Kw-4P, 1/80ギヤードモーター

(3) 注入ポンプ

- 形式 2連式複動ピストンポンプ MG-25FV型
- 吐出量 35~175~350~500ℓ/min (効率100%)
- 吐出圧力 15~27~30~20Kgf / (効率80%)
但し500ℓ/min 20Kgf/cm²は清水のみ
- 吐出口径 65mm
- 吸込口径 75mm
- 排出口径 80mm
- 電動機 2.2Kw-4P
- 回転数 インバーター制御

(4) セメントサイロ

- 容量 14m³ (見掛け比重1.3の時, 満タン18.2ton)
- 能力 60t/h

(5) ベントナイトサイロ

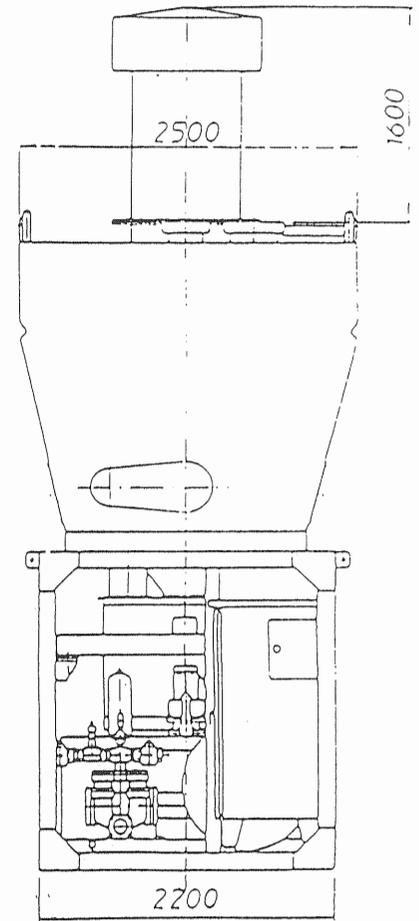
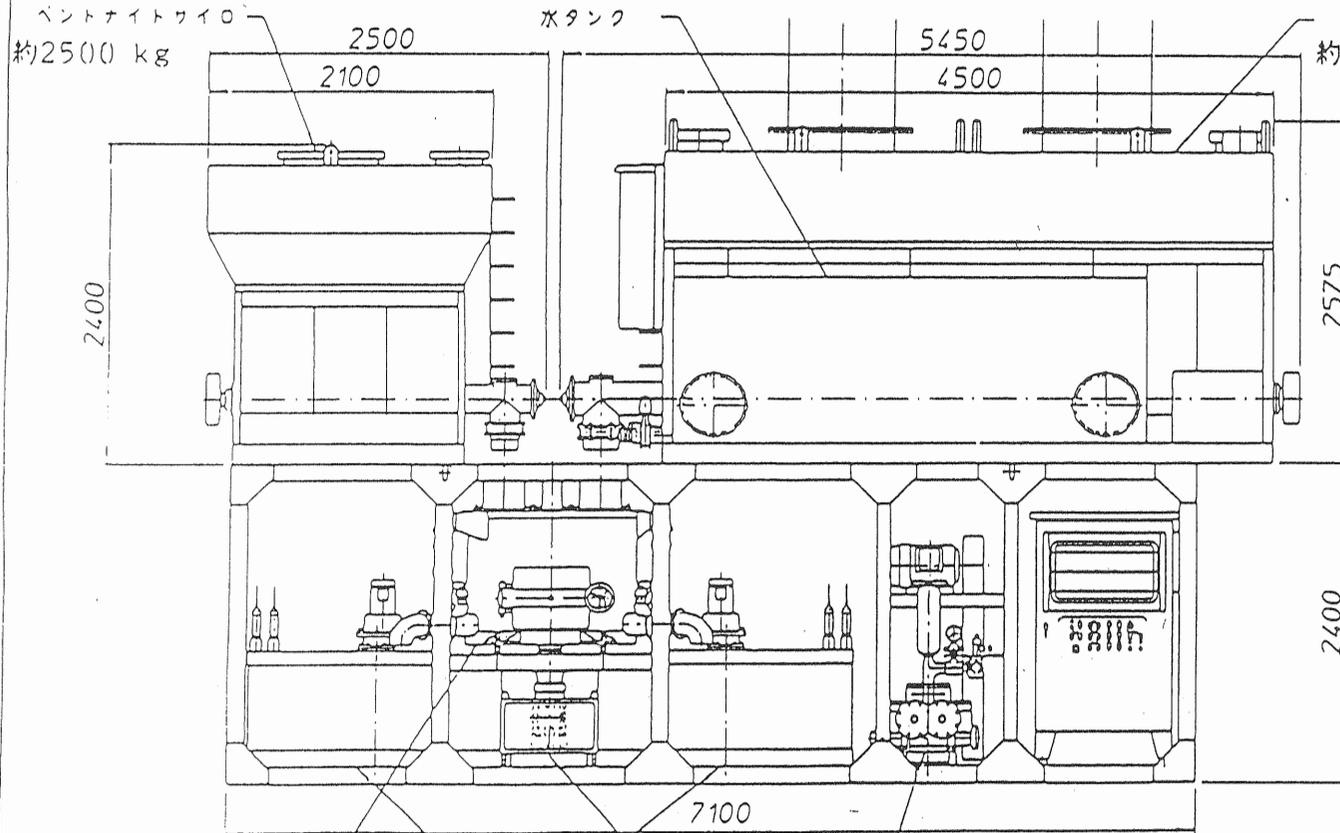
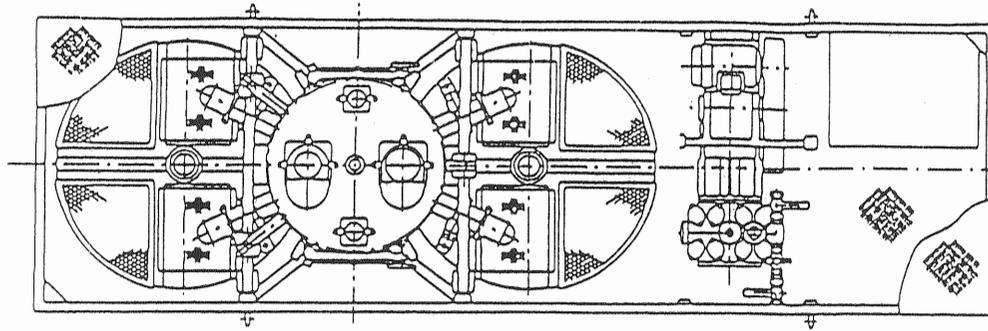
- 容量 4m³ (見掛け比重0.7の時, 満タン2.8ton)
- 能力 5t/h

(6) 水タンク (セメントサイロの両側面に組込み固定)

- 容量 3.5m³ (1.75m³×2)
- 能力 レベル計, 供給口, オーバーフロー口, ドレイン貯水タンクより自動給水

鉦研工業

全自動バッチャープラント KMP(A)-PLM1100



- ミキサー PLM-1100-LC
- アジテーター A-2000
- 洗浄ポンプ
- 注入ポンプ MG-25FV

プラント運搬寸法及び重量

ミキシングユニット寸法 (L×W×H) mm 7100×2200×2400

重量 kg 約8000