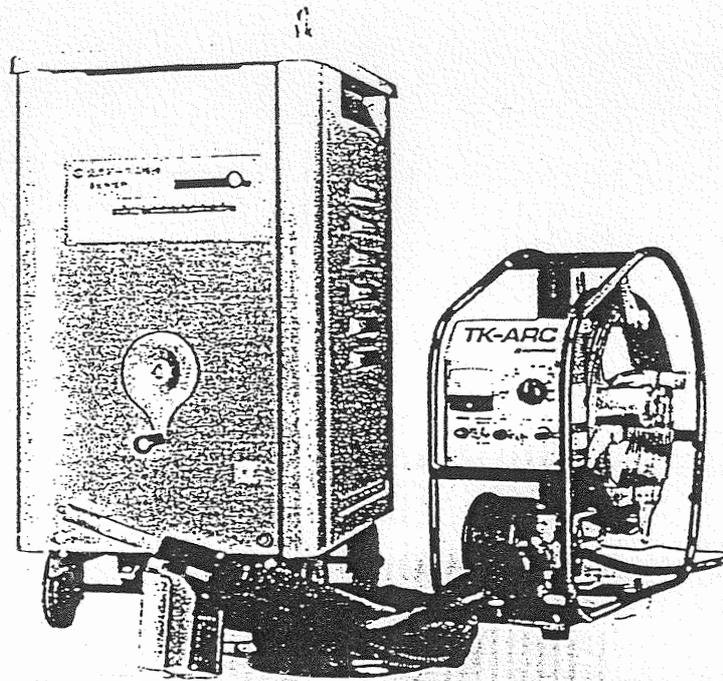


日立TKアーク

TK-500ノーガス・CO₂両用機



交流アーク溶接機との組み合わせ

規格	形式	TK-54A交流専用		TK-54P交流両用(※1)		品名	数量		備考
		500A		500A			TK-500		
装置	ワイヤ送給制御方式	SCRアーク電圧即応制御方式				ヒューズ(20A)	2		
	適用溶接ワイヤ	複合ノーガスワイヤ・炭酸ガスワイヤ				ヒューズ(3A)	2		TK-54Pのみ
	使用ワイヤ径	3.2, 2.4mmφ(※2)				溶接ケーブル(80mm ² ×1.5m)	1		装置取付
	ワイヤ送給速度	0.5~6m/min				制御ケーブル	1		TK-54Pのみ
	ワイヤコイル寸法	内径305×外径400×幅75mm				コンジット用潤滑剤	1		二酸化モリブデン
	ケーブル標準長さ	1.5m				M8六角スパナ	1		
	外形寸法	幅220×奥行600×高さ540mm				M6六角スパナ	1		
	質量	約16kg				カバー	1		
	溶接機	形式	一般交流アーク溶接機	一般交流アーク溶接機	一般交流アーク溶接機	一般交流アーク溶接機	形式	T-514N	T-514G
			およびAT-SSL形日立	AT-SSL形日立定電圧	定電圧交流アーク溶接機	交流アーク溶接機および	3.2φチップ(溶接トーチ用)	2	2
溶接トーチ	溶接種別	炭酸ガス溶接		ノーガス溶接		ノズル(G)	—	1	
	溶接電流	500A (60%使用率)				絶縁ノズル	1	—	
	コンジット	長さ3m 一体形				絶縁リング	—	1	
	形状	ストレート形(ピストル形)							
	冷却方式	空冷							

※1) TK-54Pでは専用の補助制御箱を用います。
 ※2) 2.4φワイヤは、送給部のギヤとトーチ部のチップを取り替えれば使用できます。

Handwritten mark or signature.