

CO₂/MAG

ダイナオートXD200・350Ⅱ・500Ⅱ

マイコン・サイリスタ制御式CO₂/MAG自動溶接機

マイコンサイリスタ制御方式と、一線式制御ケーブル方式の採用により、抜群の操作性・作業性と同時に溶接品質も大幅に向上

- ◎マイコン搭載により一元調整機能を実現(個別調整でも使用可能)
- ◎直読式の電流目盛の採用により目盛がシンプルで使い勝手が向上
- ◎溶込制御機能の搭載により、狭間先などのワイヤ突き出し長が変化する溶接でも、常に安定した溶け込みを実現(XD350Ⅱ・500Ⅱのみ)



●標準仕様

●溶接電源	CPXD-200	CPXD-350	CPXD-500
定格入力	三相 200V	三相 200V	三相 200V
定格出力	200A/25V	350A/36V	500A/45V
出力調整範囲	50~200A/15~25V	50~350A/15~36V	50~500A/15~45V
定格使用率	50%	50%	60%
質量(寸法)	92kg(380×660×659mm)	103kg(372×690×659mm)	164kg(454×701×859mm)
●ワイヤ送給装置	CM-2302	CM-2302	CM-2302
●溶接トーチ	WT2000-SD	WT3500-SD・WT3510-SD	WT5000-SD
●ガス流量調整器	NP-201	NP-201	FCR-226(ヒータ付)

ダイナオートXD600

マイコン・サイリスタ制御式CO₂/MAG自動溶接機

余裕の大出力で厚板を高能率溶接
マイコンサイリスタ制御方式と一線式制御ケーブル方式の採用で操作性と溶接品質を大幅に向上

- ◎マイコン搭載により一元調整機能を実現(個別調整でも使用可能)
- ◎直読式の電流目盛の採用により目盛がシンプルで使い勝手が向上
- ◎溶込制御機能の搭載により、狭間先などのワイヤ突き出し長が変化する溶接でも、常に安定した溶け込みを実現
- ◎細径ソリッドワイヤで500A機の約1.4倍の高溶着が得られる経済機



●標準仕様

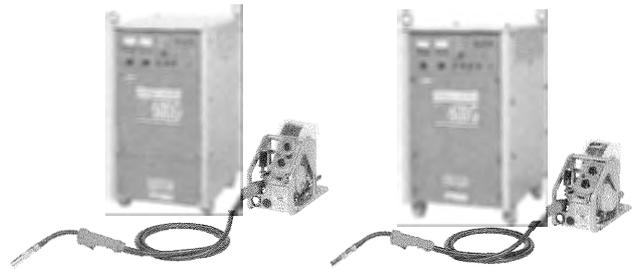
●溶接電源	CPXD-600
定格入力	三相 200V
定格出力	600A/50V
出力調整範囲	60~600A/15~55V
定格使用率	100%
質量(寸法)	232kg(508×724×894mm)
●ワイヤ送給装置	CML-2302
●溶接トーチ	WT5000-SD
●ガス流量調整器	FCR-226(ヒータ付)

ダイナオートXD500G・600G

マイコン・サイリスタ制御式多目的自動溶接機

鉄骨・橋梁など、厚板加工での溶接・ガウジング作業が1台でできる多目的機
マイコン搭載により使い易さが一段と向上

- ◎1台でCO₂/MAG溶接・直流ガウジング・直流手溶接の3つの本格的作業が可能
- ◎マイコン搭載により一元調整機能を実現(個別調整でも使用可能)
- ◎直読式の電流目盛の採用により、電流設定時の作業性が大幅に向上
- ◎ガウジングや手溶接も安全に作業できる電撃防止機能内蔵



●標準仕様

●溶接電源	CPXDG-500	CPXDG-600
定格入力	三相 200V	三相 200V
定格出力	500A/45V	600A/50V
出力調整範囲	50~300A(CO ₂ 手溶接)100~500A(ガウジング)15~45V	50~500A(CO ₂ 手溶接)100~500A(ガウジング)15~55V
定格使用率	60%	100%
質量(寸法)	169kg(480×660×859mm)	231kg(508×724×895mm)
●ワイヤ送給装置	CM-2301	CML-2301
●溶接トーチ	WT5000-SD	WT5000-SD
●ガス流量調整器	FCR-226(ヒータ付)	FCR-226(ヒータ付)